



Colorman

Creazione dati per la stampa

Formato pagina

Berlinese: Formato gabbia 288x445mm | dimensione pdf Finale 315x470mm senza spurgo

Panorama: Formato gabbia 603x445mm | dimensione pdf Finale 630x470mm senza spurgo

Tabloid: Formato gabbia 222,5x288mm | dimensione pdf Finale 235x315mm senza spurgo

Impostate tutte le pagine per prodotti non tagliati nella dimensione pdf finale senza segni di taglio e margine di abbondanza.

Per prodotti tagliati, le pagine devono essere creati nel formato finale con un'abbondanza di 3 mm e un segno di taglio. Importante: margine di sicurezza 3mm per gli elementi grafici al formato finale tagliato.

Font

Non utilizzare caratteri tipografici artificiali; servirsi dell'apposita crenatura.

Evitare l'uso di font di sistema, non sempre facilmente incorporabili.

Evitare il testo nero di quadricromia.

Gestione colore

Profilo di colore ICC: ISO_Coated_v2_eci.icc

La conversione per i giornali viene eseguita direttamente in tipografia con il profilo ICC „WAN-IFRANewspaper26v5.icc“. Per questo é importante di non applicare altri profili di colore in un file.

Il profilo é disponibile per il download alla pagina www.athesiadruck.com

Per qualsiasi chiarimento rivolgersi al nostro ufficio Management della qualità:

Andreas Agostini, T +39 0471 925 682, andreas.agostini@athesia.it.

Linee sottili

Non utilizzare filetti. Questi corrispondono sempre alla linea più sottile possibile di una periferica di output (nel nostro caso 1270 dpi).

Sovrastampa

Assicurarsi di impostare correttamente le opzioni di sovrastampa dei singoli elementi.

Controllare in Acrobat Pro il PDF di stampa.

Importante: attivare la modalità anteprima sovrastampa.

IMPORTANTE!

Se si stampa testo NERO su superfici piene (100% giallo, arancione, rosso...), ESCLUDERLO dalla stampa sovrapposta o impostare cyan al 30% per evitare che, per motivi tecnici, il nero non copra a sufficienza



Queste specifiche e linee guida definiscono i requisiti dei dati forniti che sono necessari per ottenere un risultato di stampa ottimale. Qualsiasi deviazione dalle linee guida può avere un effetto negativo sulla qualità del prodotto finale. Si possono anche sostenere costi aggiuntivi per dati forniti in modo errato.